

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社丸芝製作所		代表者名	奈良野 剛			
			窓口担当	奈良野 剛			
事業内容	金属機械加工		URL	<a href="http://www.marushiba-ss.com">http://www.marushiba-ss.com</a>			
主要製品	大径・長尺の丸物旋削加工部品						
住所	〒198-0051 東京都青梅市友田町 2-746						
電話/FAX 番号	0428-22-6834 / 0428-22-9396		E-mail	info@marushiba-ss.com			
資本金(百万円)	30	設立年月日	昭和 54 年 9 月	売上(百万円)	46	従業員数	9

2. PR事項

『Φ3~300までの、パイプ・シャフト加工のスペシャリスト』

- 旋削加工による、アルミ・銅のパイプ加工に多くの実績があり、外径 300mm 長さ 2500mm まで対応いたします。
- シャフトは、ステンレス・アルミ・鉄・真鍮など Φ3mm から対応いたします。

シャフト加工

- ・試作・量産の旋削加工
- ・径Φ3mm～、長さ～1000mm 程度まで対応
- ・ステンレス・アルミ・鉄・真鍮など
- ・情報機器・発電機関連向け



<ステンレス(SUS400C)>  
外径 10 x 長さ 90  
熱処理後研磨(外注)



<鉄(S45C)>  
外径 55X 長さ 290  
キー溝加工

パイプ加工

- ・旋削でパイプの加工
- ・Φ300 x 2500L まで対応
- ・アルミ・銅・鉄など
- ・重電機関連、原子力関連
- ・油圧機器関連向け



<アルミ(A6063)>  
外径 120 x 内径 90



<アルミ(A6063)>  
外径 300 x 内径 270  
長さ 600



<鉄(STKM)>  
外径 45 x 厚さ 0.5  
内径・外径精度 0.05  
外径テーパ加工  
内径ねじ加工

二次加工・複合加工

- ・複合旋盤等での二次加工・組合せ部品にも対応



<ステンレス(SUS303、416)>  
シャフト、ブロック組合せ部品  
嵌合部精度 0.02



<鉄(S45C)□60>  
シャフト等組付け  
凹凸部組合せ部品  
嵌合部精度 0.025  
内径精度 0.05

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- ・創業以来40余年、建機、運搬機、OA、油圧、重電等のパイプ、シャフト加工一筋
- ・2、3個から500～1000個くらいの対応が得意の町工場です。