

製品・技術PRレポート

1. 企業概要

会 社 名	株式会社菰下精密鋸断			代表者名	菰下 淑子		
				窓口担当	江口 崇弘		
事業内容	金属加工業(精密ガス鋸断)			U R L	http://www.komocut.co.jp/		
主要製品	造船プラント、建設機械、産業機械向け部品のガス鋸断、及び多工程鋸断						
住 所	〒243-0211 神奈川県厚木市三田 47-1						
電話／FAX 番号	046-243-4330／046-243-4320			E-mail	t-eguchi@komocut.co.jp		
資本金(百万円)	40	設立年月日	昭和 51 年 4 月	売上(百万円)	1,160	従業員数	50

2. PR事項

粗仕上げレス鋸断で、加工費と加工時間のトータルコストダウンを実現！

当社は、精密鋸断と独自の工夫による多工程鋸断により、機械加工の取り代を極限まで少なくすることを可能にしました。それと共に“粗仕上げレス鋸断”で機械加工費の大幅低減を実現、大物ワークの機械加工時間や鋳型、加工治具作成の工程を短縮、“トータルコストダウン”を実現しています。

お客様の多様なニーズに対応すべく、たえず技術力の向上に努めています。

『鋸断現場の風景』

コストダウン効果の大きい“多工程鋸断”

鋼板や鋳造品、鍛造品、金属を機械加工するには、高価な工作機械と多くの時間が必要です。これを“多工程鋸断”で完成型に近い形状にまで鋸断する事で、後工程での機械加工時間を大幅に短縮しコストダウンと省力化を実現しています。半世紀以上にわたって精密鋸断を追究し、高精度化とより複雑な形状への挑戦は、弊社独自の技術の賜と考えています。以下異なったタイプの鋸断サンプルを写真でご紹介します。



3. 特記事項（期待される応用分野等）

火口、吹管、酸素圧力等に関して技術開発を行った新たな鋸断設備で、厚み＝1200 mmまでの鋸断加工ができます。また、溶接開先、面削、穴加工、曲げ、製缶など機械加工までトータルで対応致します。