

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社赤原製作所		代表者名	赤原 政昭			
			窓口担当	赤原 宗一郎			
事業内容	板金加工業		URL	http://www.akahara.co.jp/			
主要設備	シャーリング、レーザー、ベンダー、タレパン、プレス、溶接組立、ロボット溶接						
住所	〒252-0002 神奈川県座間市小松原 1-44-9						
電話/FAX 番号	046-259-1355/046-251-5602		E-mail	soh@akahara.co.jp			
資本金(百万円)	10	設立年月	昭和 35 年 12 月	売上(百万円)	548	従業員数	38

2. PR事項

大量・短納期に対応、薄～中板長尺レーザー・曲げ等、大物板金をお引受します。

当社は 50 年を越す実績を基に、2.3～9tの中板加工、6mの長尺加工、及び、中～大量品のレーザー切断、折り曲げ加工、溶接組立等の板金加工を行なっております。取り扱い材料は、主に鉄とステンレスです。常に新しい設備を揃え、困難な仕事に挑戦し続けております。以下は、当社が得意とする加工の一端をご案内いたします。

■ トルンプによる大型レーザー加工

1. レーザー切断機は 6kW の発信機を搭載し、トルンプリニアの特性を活かし、SS 材の厚板切断が可能です。また、ステンレスの切断は、窒素切断による切断面の皮膜剥がれがなく塗装トラブルが回避できます。
2. トルンプリニア L6050 を導入し 2000mm × 6000mm の材料切断が可能です歩留向上に寄与しております。又、6kW の発信機により、生産性の高い加工を行っております。

【写真はトルンプリニア外観と SS 材 12 ミリのレーザー加工品です】



■ 大物曲げ加工と R 曲げ加工

スリーポイントは非常に精度が高く、たわみも少ないため、曲面を綺麗に曲げることが可能です。設備は 7 台あり生産性も高く大量・短納期にも対応できます。



【写真左は SS 材 9 ミリ長さ 3350 mm の長尺曲げサンプル、右は SS 材 4.5 mm R 曲げ(角丸管)加工サンプルです】

■ 大型製缶加工

トルンプのレーザー加工機をはじめ、シャーリング、ベンダーなど各種大物板金設備を取り揃えており、1.0t～20t 迄の加工に対応いたしております。一般的な製缶加工や板金加工、及び、住宅関連部材の製作やプラント設備の製作などを行っております。また、6m の大物加工品の保管も承っております。

【写真は、大型製缶加工品 SUS3t ダクトのフード部分(2130W×1750L×2852H)です】



3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- 大型板金製品の CAD・CAM 設計や図面展開、展開作業をお引受けしております。