

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

| | | | | | | | |
|-----------|-------------------------------|-------|-------------|---|-------|------|----|
| 会社名 | 野沢精工株式会社 | | 代表者名 | 野沢 羊一 | | | |
| | | | 窓口担当 | 野沢 羊一 | | | |
| 事業内容 | 精密切削及び精密研削加工 | | URL | http://www.nozawaseiko.com | | | |
| 主要製品 | OA 機器部品(シャフト・フランジ他)、自動車部品、その他 | | | | | | |
| 住所 | 〒407-0037 山梨県韮崎市大草町若尾 1286 | | | | | | |
| 電話/FAX 番号 | 0551-22-0619 / 0551-22-5794 | | E-mail | nozawa@nozawaseiko.com | | | |
| 資本金(百万円) | 30 | 設立年月日 | 昭和 34 年 4 月 | 売上(百万円) | 1,200 | 従業員数 | 70 |

2. PR事項

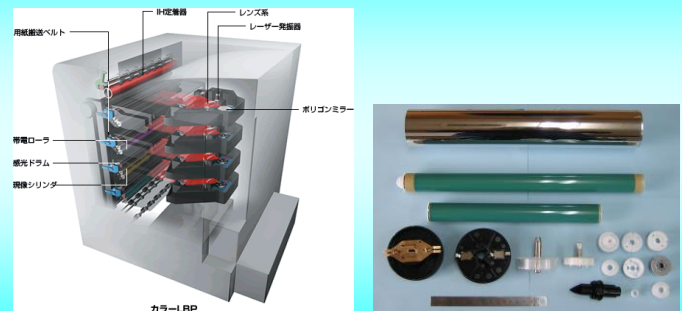
少ロット試作段階から量産まで、品質・技術・価格で奉仕

少ロット試作段階から量産開始までお客様の生産活動に参加させて頂き、『いかに安く高精度な製品を実現させるか』を常に追求しております

OAシャフト



アルミ鏡面加工(切削)



自動車部品(バルブシャフト)



樹脂の高精度切削加工(恒温・恒湿)、シャフト全般(真直度 1m で 5 μ m の高精度品) および偏芯加工や小ロット多品種製品を丸棒から完品切削加工する事で、お客様のコスト低減に対応しています。

最長2,200mmの長尺シャフト(鏡面加工)



偏芯加工部品



3. 特記事項

- ISO9001:2008 & JIS Q9001:2008 取得済み
- Canon グリーン調達認証済み