製　品・技　術　Ｐ　Ｒ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

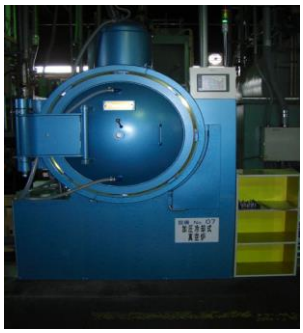
会　社　名	有限会社　丸眞熱処理工業			代表者名	久保田　勝彦	
				窓口担当	若尾　博明	
事業内容	金属熱処理全般			ＵＲＬ	http://www.marushin-heat.co.jp/	
主要製品	表面処理（浸炭、浸炭窒化、高周波焼き入れ）、真空焼き入れ焼き戻し、焼鈍					
住　　所	〒400－0116　山梨県甲斐市玉川　1578					
電話／FAX 番号	055-276-4952/055-276-5041			E-mail	marushin@marushin-heat.co.jp	
資本金（百万円）	10	設立年月日	昭和 39 年 7　月	売上（百万円）	380	従業員数　20

２．ＰＲ事項

鉄鋼から非鉄金属まで、少量、多種多様な熱処理条件を短納期にて対応！

◆　試作コンビニ工房

当社は1個からの少量、多種多様な熱処理条件の品物を「安定品質、最短納期で！」をモットーに力を注いでおります。 熱処理に関してお悩みをお持ちの皆様、当社にご相談ください。



加圧冷却式真空炉

24h全自動雰囲気炉

◆小径部品の極浅熱処理を可能にした超高周波装置を開発

通常の高周波装置では困難であった小径部品（φ４、φ６）で極浅の硬化層が形成可能な処理方法を開発し、特許を取得しました、この加工部品は強靭性が必要で、表面硬度も必要な用途で生かされる、今までに無い技術です。

この技術、装置を活用して非鉄金属であるチタニウム合金（6AL-4V）の急速局所加熱に現在取り組んでおります。最大の特徴は、今まで不可能であった部分的な硬化層形成が可能となり、低エネルギー処理が可能です。

◆所有設備、主要取引先、営業カレンダー等につきましてはホームページをご覧ください。

周波数 2Mz の超高周波装置

３．特記事項

・平成２１年の経済産業省「ものづくり中小企業製品開発等支援補助金（試作開発等支援事業）に採択され、「急速局所熱処理による高機能チタニウム合金の開発」に現在取り組んでおります。
・平成２２年１月２２日　「鋼材の高周波による極浅熱処理方法、装置の開発」の特許取得