

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	北上工機株式会社		代表者名	安部 知幸			
			窓口担当	安部 知幸			
事業内容	各種機械部品の加工		URL	http://www.kitamikouki.co.jp/			
主要製品	精密機械部品、大型産業機械部品、大型装置機械部品の金属切削加工						
住所	〒338-0005 埼玉県さいたま市中央区桜丘 2-10-26						
電話/FAX 番号	048-854-2141 / 048-854-9979		E-mail	honsya@kitamikouki.co.jp			
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 49 年 6 月	売上(百万円)	500	従業員数	40

2. PR事項

洗練された技術による大型機械部品加工・精密機械部品加工

インコネル、ハステロイ等の加工実績あります

MCV-A II 2040



MCV-1060



加工例（材料はインコネル）



加工例（材料はハステロイ）



主要機械設備 （*）走行クレーンは 5T×1基、2T×6基

設備名	種類	型式	加工範囲
マシニングセンター	縦型	MCV-1060	1060×2140×750
マシニングセンター	縦型	MCV-860	860×2040×720
マシニングセンター	横型	KCH-600	820×820×730
マシニングセンター	横型	MCH-1000	1200×1600×1000
マシニングセンター	門型	MCV-A II 2040	2000×4000×1200
マシニングセンター	門型	MCV-A II 1620	1600×2000×1000
プラノミラー	—	C-16	900×1600×350

品質 … 以下の活動を通じて高い品質を実現しています。

- (1) 5Sプロジェクトによる徹底した5Sの実践(2回/月)
- (2) 不良撲滅委員会での原因究明と対策のフォロー(2回/月)
- (3) 月間会議による営業を含めた品質情報の交換と共有

加工例



3. 特記事項(期待される応用分野等)

- 納期に関しては柔軟に対応可能です。
- 納入先は関東地区/東北地区を想定しております。詳しくはお問い合わせ下さい。
- 平成 10 年操業の岩手工場はさらに大きな設備を保有しております。詳しくはお問い合わせください。