

## 製品・技術 P R レ ポ ー ト

### 1. 企業概要

会社名	有限会社 程原製作所		代表者名	程原 正明			
			窓口担当	程原 誠			
事業内容	治工具の企画、設計、製造		URL	<a href="http://www.hodohara.co.jp">http://www.hodohara.co.jp</a>			
主要製品	振動溶着治具・印刷用受け治具・塗装用受け治具・組立治具・ダイヤモンドホイール						
住所	〒402-0023 山梨県都留市大野 42-1						
電話/FAX 番号	0554-43-0255/0554-43-3196		E-mail	info@hodohara.co.jp			
資本金(百万円)	5	設立年月日	昭和 36 年 4 月 1 日	売上(百万円)	180	従業員数	14

### 2. PR事項

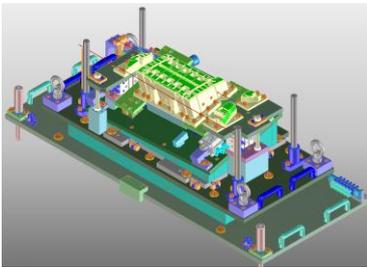
## シンプルで *High-Performance* な治具による生産性の 高効率化と改善を *Design Manufacturing*

#### ～Fixture Design～

様々なシーンや用途で使われる治具のご提供を設計より請けて製作しています。

主にプラスチック成型品の 2 次加工及び組立作業などに必要なツーリング(治工具)のご提供をする事でお客様のニーズにお答えし生産性 UP と改善に貢献しています。

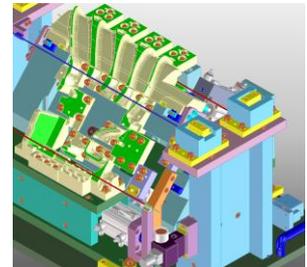
**実績：振動溶着治具/超音波溶着治具/パッド・ホットスタンプ印刷受け治具/塗装受け治具/組立治具**



設計例 1：溶着治具 下型



設計例 2：溶着治具 上型 A



設計例 3：溶着治具 下型 A

#### ～Manufacturing～

社内の生産システムを全て 3D 化しており、設計では 3DCAD 製作では 3DCAM ですべて、業務及び管理している事で初期段階からのミス防止、生産プロセスの統一、生産スピードの高速化などお客様のニーズにお答え出来る環境で常に **Quality** の高い治工具を製造しております。また、**治具において組立、検査は勿論の事、シーケンスプログラムから電気配線まで行っております。**



製造例 1：受部 Steel 溶着治具



製造例 2：受部 Urethane 溶着治具



製造例 3：ダイヤモンドホイール台金

### 3. 特記事項

- プロダクトデザインの業務やモデリングの請負業務も行っており、試作開発段階からの Total-Manufacturing をご提供します。