

製 品・技 術 P R レ ポ ー ト

1. 企業概要

会 社 名	株式会社 フォワード			代表者名	堀内 岩夫		
				窓口担当	宮澤 孝幸		
事業内容	精密機械部品の試作、加工、販売			U R L	http://www.forward-suwa.com		
主要製品	多目的角度治具製造販売・ミクロン精度の高精度3次元形状試作加工						
住 所	〒392-0015 長野県諏訪市中洲 2900-3						
電話／FAX 番号	0266-54-1150／0266-54-1151			E-mail	info@forward-suwa.com		
資本金(百万円)	12	設立年月日	昭和 63 年 8 月 1	売上(百万円)	150	従業員数	12

2. PR事項

☆☆☆ 無限に『ゼロ』を追い求め、超精密加工分野を切り開く ☆☆☆

- 当社では創業以来微細加工技術の向上および工法開発(写真左下)に取り組んでいます
微細穴加工では、 $\phi 0.025\text{mm}$ (SUS303)による加工、また $\phi 0.07\text{mm}$ (SUS303)穴間ピッチ精度 $\pm 1\mu$ での加工実績等があります。 $\phi 0.05\text{mm}$ 以下のエンドミル加工サンプルは写真右下参照ください。
- 設計者の意思を尊重します
医療、半導体、液晶、航空機、自動車、専用機機械部品等広範囲な分野の設計者のご要望にお応えいたします。従来出来なかった形(機能・性能)が実現可能になります。
アルミ、SUS、チタン、等非鉄金属の平面度0.01の研磨 並びにインコネル、ハステロイ、モリブデン、チタン、ニッケル、SUS316等難削材の試作加工に関して非常に多くの加工実績があります。
- 微細加工を可能にする「マイクロ工具刃先位置検出器」の開発
平成22年産学連携支援制度採択により、 $\phi 0.1\text{mm}$ 以下の工具に対する「マイクロ工具刃先位置検出器」の開発と事業化に取り組んでいます。検出レベルは $\phi 0.01\text{mm}$ 1枚刃エンドミルの刃先位置検出が可能です。微細加工分野に於いて先駆的な存在になれるよう開発精進しております。



3次元形状削り出し ミニ扇風機

 $\phi 0.05$ エンドミル対応 0.23 六角形状集合

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 医療・科学機器分野、大学等の研究段階における超微細高精度部品加工分野
- 第1回長野県/(財)長野県テクノ財団の「技術シーズ育成事業(特別枠)」採択(H22年)
- (株)森精機ドリームコンテスト技能賞(H20年)、日刊工業新聞社 MMTS グランプリ技術賞受賞(H23年)