

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社ツクノ			代表者名	成田幸一		
				窓口担当	成田大輔		
事業内容	部品加工ならびに装置組立			URL	http://www.tsukuno.co.jp/		
主要製品	航空機、電力、粉体装置など産業機器の単一部品加工及び装置組立						
住所	神奈川県秦野市曾屋989-6						
電話/FAX 番号	0463-85-4111/0463-81-7700			E-mail	daisuke.narita@tsukuno.co.jp		
資本金(百万円)	21.6	設立年月日	昭和 14 年 12 月	売上(百万円)	200	従業員数	22

2. PR事項

『単一部品加工だけでなくユニット組立まで行う技術』

● 装置(ユニット組立)の一式受注

切削加工や板金加工の単一部品加工だけでなくユニット組立までお受けします。

筐体加工や電子部品、機構部品の調達など、ユニット組立に必要な生産管理、在庫管理、納期管理をお引き受けしますので、お客様の納期管理や品質管理のご負担を軽減致します。



＜電力・原子力機器(遮断器)のユニット組立＞

● トレーサビリティ

製品の品質を完成品だけでなく、製造プロセスから管理して保証するため トレーサビリティに注力しています。特に航空機部品については材料の入庫から製造、検査、出荷までの履歴を追跡し、それらを作業手順書、検査成績書および在庫管理表の形で提出致します。

● 主な実績

分野	製品	加工	材質
航空機	シート	切削	A7075,A2024,A2017,SUS
車両	パンタグラフ、制御	切削・板金・溶接・塗装・組立	鋳物・鋼・アルミ・SUS
電力・原子力	遮断器	切削・板金・溶接・塗装・組立	鋼・アルミ・SUS・銅合金
エレベータ	ドアマシーン	切削・板金・溶接・塗装・組立	鋳物・鋼・アルミ・SUS・銅合金
粉体装置	スプレードライヤ	切削・板金・溶接・組立	チタン・SUS・大径鋳造品
工作機械	レーザー加工機	切削・板金・溶接	鋼・アルミ・SUS
その他	防衛・半導体、X線	切削・組立	SUS440C・A7075・A5052

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- 2009年12月ボーイング社、2010年エアバス社の品質監査を受験
- 2010年12月川崎市産業振興財団主催の第68回かわさき企業家オーディション・ビジネス・アイデアシーズ市場に出場。『ミス探シート』で『かわさきビジネスアイデア・シーズ賞』および『りそな神奈川応援賞』を受賞。