

## 製品・技術 PR レポート

### 1. 企業概要

会社名	有限会社タマリ			代表者名	玉利 慈		
				窓口担当	玉利 慈		
事業内容	精密切削加工			URL	<a href="http://www.tamari.info">http://www.tamari.info</a>		
主要製品	航空機部品、工作機械部品等、CNC旋盤による精密部品の加工						
住所	〒190-1201 東京都西多摩郡瑞穂町二本木 878						
電話/FAX 番号	042-556-2759/042-556-2762			E-mail	tamari@tamari.info		
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 56 年 7 月	売上(百万円)	85	従業員数	5

### 2. PR事項

#### 『難削材の加工なら当社へお任せください』

私どもは創業以来、航空機産業に携わり精密切削加工を専門として参りました。

航空機部品はその性質上、各種難削材が使われており、高品質、高精度な仕上がりが求められています。

弊社では航空機産業を主体に長年培われてきた技術により、様々な難削材の加工を得意としております。

#### ●難削材

・インコネル	・チタン合金
・ハステロイ	・ダイス鋼
・A286	・タングステン
・コバルト	・SUS各種

#### ●小ロット

- ・1個から対応いたします
- ・数量に関わらず、すべてCNC自動旋盤にて加工

#### ●短納期

- ・通常1週間程度(ご相談に応じます)

	材質:A286 外径に対し内径の 同芯度が0.02です		材質:インコネル φ10材よりφ3に加工 振れ0.07以内です
	材質:64チタン φ16材より加工 先端径φ2です		材質:64チタン φ10材より 一体加工です
	材質:SUS303 内径管理0.005です		材質:ベリリウム銅 (時効硬化処理材) φ6材より 一体加工です

### 3. 特記事項(期待される応用分野等)

航空機用部品の切削加工で培った製造技術を、化学機器、医療機器、電力機器、計測機器などの耐熱・耐蝕・高強度料の加工に適用できたらと願っています。