

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

| | | | | | | | |
|-----------|---------------------------------------|--------|---|---------|----|------|---|
| 会社名 | 有限会社スズキ事業所 | 代表者名 | 鈴木 次仁 | | | | |
| | | 窓口担当 | 鈴木 次仁 | | | | |
| 事業内容 | 機構部品設計・製作・販売 | URL | http://spc.gooside.com | | | | |
| 主要製品 | 半導体装置・医療機器装置・宇宙航空関連・環境関連装置等・リペア部品設計製作 | | | | | | |
| 住所 | 〒192-0041 東京都八王子市中野上町 1-21-4 | | | | | | |
| 電話/FAX 番号 | 042-625-7610 / 042-625-7174 | E-mail | suzukijg@sea.plala.or.jp | | | | |
| 資本金(百万円) | 3 | 設立年月 | 昭和 48 年 2 月 | 売上(百万円) | 80 | 従業員数 | 5 |

2. PR事項

『ものづくりは貴方の手で！ 一緒に考え、造りあげましょう。』

- **設計製造：** 機械設計、電気回路設計、各工程手順図作成、Assy
- **加工：** インコネル、スーパーインバー、ハステロイ、チタン他難削材の加工、複雑異形状の加工
- **開発品のサポート：** 環境検査装置、物性特性検査装置、実験用装置、機器のアタッチメント製作等
- **廃番部品の設計製作：** 機構部品のリペアサービス品製作

●設計

- ・精密板金、筐体の設計
- ・機械設計：ロボット、半導体装置、医療機器装置、物性特性検査装置
- ・各種装置物の補修部品設計製作
- ・実験用及び製造工程上の治具製作

●設計から製造・組立調整検査

真空チャンパー装置

- ・到達真空度 5.1×10^{-4} Pa
- ・チャンパー部排気速度： 6.6×10^{-2} m³/s



常温での実績の到達： 1.8×10^{-5} Pa (15h) まで超高真空を確認してます。
本製品は地上高度約210kmの環境を再現しチャンパーの中で部品のテストする装置（テスト容器はこの画面には諸事情により掲載してません。）

●製造



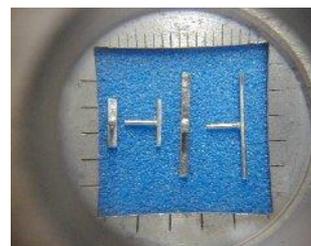
冷却器部品

- 用途：真空チャンパー内使用部品
- ・材質：無酸素銅内外形手仕上げ
 - 0.8S~0.4S
 - ・金メッキ品：15μm



宇宙構造物部品

- 用途：人工衛星搭載品
- ・材質：Ti-64AL-4V
 - ・CCDカメラ温度センサプレート
 - 0.43t×30×30 大きなブロックより挽出し(市販素材なしの為)
 - ・仕上げ：ブラスト後金メッキ



プラチナ製電極

- 用途：傾斜台測定用
- ・線径 0.4φ×4、0.5t×2×10、20L
 - ・引き抜き（手作り品）
 - ・白金溶接後、表面ラップ
 - その他記載不可能品他、多々有り。

3. 特記事項（期待される応用分野）

- 大気圏外の実験環境装置、物性検査のアタッチメント、磁場測定用非磁性キャスター（当社品）、MGT（マイクログスタービン）、宇宙構造物の加工、ナノテク位置決め装置、一品物の複雑工程の加工品の製作。