

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社菅原製作所		代表者名	菅原 淳也			
			窓口担当	菅原 淳也			
事業内容	プレス金型製作、機械加工		URL	http://www.sugawara.co.jp/			
主要製品	金属プレス金型設計製作、プレス加工、ワイヤカット放電加工、NCフライス加工						
住所	〒190-1232 東京都西多摩郡瑞穂町南平 1-7-11						
電話/FAX 番号	042-578-9450 / 042-578-9451		E-mail	press@sugawara.co.jp			
資本金(百万円)	3	設立年月	昭和 45 年 6 月	売上(百万円)	55	従業員数	7

2. PR事項

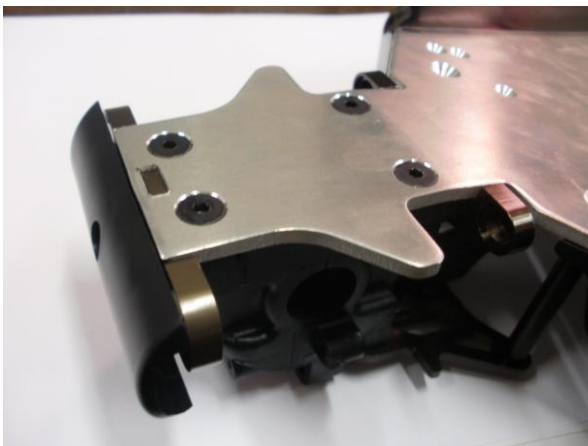
『時代が要求する“難切削材の加工”に精力的に取り組んでおります』

有限会社 菅原製作所は、“常に進歩を続ける企業を目指して”技術革新に努めてまいりました。プレス金型設計と製作、そして、中小ロットの部品加工を行っております。昨今、様々な製品がより軽量・高強度・耐熱性の高い素材を求めています。当社が精力的に取り組んでいるのが、ステンレス鋼、チタン合金、超耐熱合金などの加工に様々な課題を抱える、所謂、“難切削材加工”です。

金型製作から部品加工までお客様との会話を重ねながら要求品質に到達してまいります。

超々ジュラルミンのプレス切断と曲げ加工

当社が製作した部品の一部写真です。材料はアルミ 7075 で、板厚はt=3.0 の素材を金型の製作とサーボプレス(60t)を使用した抜き加工、曲げ加工(14°)、及び、後加工を行いました。



ステンレス バネ材の加工事例



材料:ステンレス 304 バネ材
寸法:50mm × 20mm 板厚:t=0.05

ステンレス バネ材の加工事例



材料:ステンレス 304
バネ材
寸法:15mm × 50mm
板厚: t=0.1

3. 特記事項

保有設備の概要 ● AIDA-HIFLEX-PRESS 110t 順送、サーボプレス(コマツ)、その他 80~45tプレス機を 9 台保有。切削加工機:ワイヤ放電加工機(ソディック A500)、NC フライス(静岡#2)、平面研磨機(ケント)、成形研磨機(ワシノ)、多軸自動タッピング機(ブラザー)、二次元 CAD/CAM システム 等