

# 製品・技術 PR レポート

## 1. 企業概要

会社名	野村ユニソン株式会社			代表者名	野村 稔		
				窓口担当	堀内 順二		
事業内容	FA 専用装置・産業用ロボット設計製造、鍛造・ダイカスト部品の設計製造			URL	<a href="http://www.nomura-g.co.jp/">http://www.nomura-g.co.jp/</a>		
主要製品	各種産業向け FA・専用装置(液晶・太陽電池、他)、各種産業用ロボット、鍛造・ダイカストによるガス・バルブ・自動車産業向け部品、各種板金製品、各種産業用フィルター						
住所	〒391-0001 長野県茅野市ちの650番地						
電話/FAX 番号	0266-72-6151/0266-73-6559			E-mail	info@nomura-g.co.jp		
資本金(百万円)	50	設立年月日	昭和41年12月	売上(億円)	125	従業員数	395

## 2. PR事項

### 『アルミ合金による鑄造-鍛造複合法』

★本工法は鑄造と鍛造を組み合わせることにより、**高強度・複雑形状な部品の一体成型を可能にする新技術**です。

【適用又は応用可能分野】 自動車関連部品、自動二輪関連部品、自転車関連部品、釣具部品 等  
 【提案技術のポイント】 「軽量化」「複雑形状」「切削加工削減」「歩留まり改善」

■従来の「鑄造(ダイカスト)」「鍛造」技術 → その技術的メリットと課題について

<p>■鍛造(中空熱間鍛造)</p> <p><b>メリット</b> 強度確保が可能</p> <p><b>課題</b> 複雑形状の成形が苦手 →<u>2次加工(切削など)コストが必要</u></p>	<p>■鑄造(ダイカスト)</p> <p><b>メリット</b> 複雑形状の成形が可能</p> <p><b>課題</b> 内部欠陥による強度不足 →<u>品質保証の為の検査コストが必要</u></p>
--	--



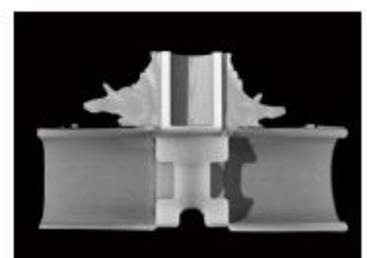
●「鑄造+鍛造」製法組み合わせを実現  
 ●「高強度」かつ「複雑形状対応可能」な「鑄造中空鍛造」製法を提案します！！

☆鑄造中空鍛造とは？

- ◎鑄造(ダイカスト)、鍛造それぞれの課題を **一挙に解決する画期的工法**です。
- ◎**歩留まり改善、切削加工削減**も可能です。



[製品例]



▲完成品画像  
(東芝マイクログラフ TOSCANER-32250 μhdによる)

[鑄造中空鍛造品断面図]

## 3. 特記事項(期待される応用分野等)

2007年(平成19年度)経済産業省 戦略的基盤技術高度化支援事業 採択  
 2009年(平成21年度)上記事業完了。以降、大手メーカーとの主要部品共同研究開発を展開中