

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	日本プレーテック株式会社		代表者名	及川 渉			
			窓口担当	営業 Gr 片桐 章雄			
事業内容	めっき表面処理業		URL	http://www.n-platec.com/			
主要製品	亜鉛めっき、亜鉛合金めっき、無電解ニッケルめっき、その他各種金属めっき処理						
住所	〒329-2756 栃木県 那須塩原市 西三島 7-334 番地						
電話/FAX 番号	0287(36)1050 / 0287(36)7167		E-mail	n_katagiri@n-platec.com			
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 26 年 2 月	売上(百万円)	1,000	従業員数	90

2. PR事項

『わずか 10 ミクロンの硬質鉄めっきをすることでアルミの世界が変わる!』

当社では、アルミニウム素材に硬質鉄めっきを施す技術を用いてハイサイクル(サイクルタイム 20%以上短縮)で環境にやさしい(金型加工性、成形加工性の面で省エネルギー)プラスチック樹脂成形用金型をご提案いたします。最近では商品寿命が短くなり**多種**

多様な小中量生産品が増えつつあります。このような状況をふまえ鋼製型とアルミニウム製型のそれぞれの良い点合わせ持つ硬質鉄めっき処理を施したアルミニウム製金型をお奨め致します。

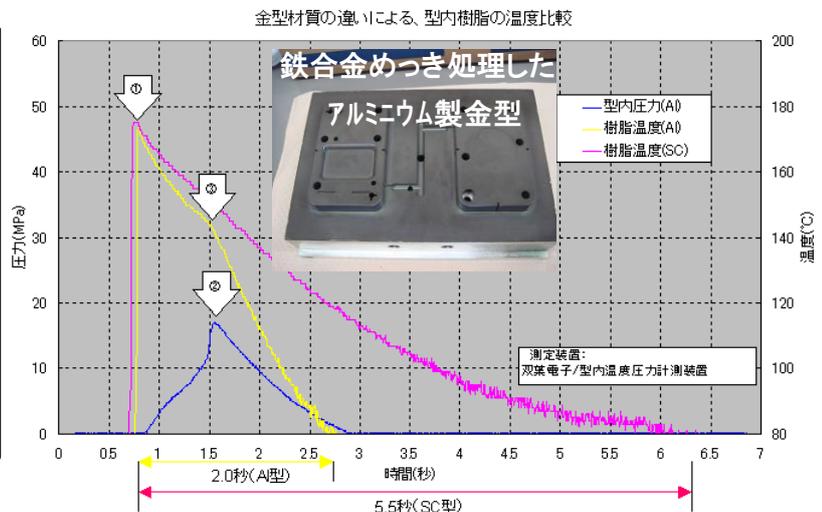
●鋼製金型

金型製作費用が高価で、納期が長い、金型寿命が長いことから量産型として使われる。

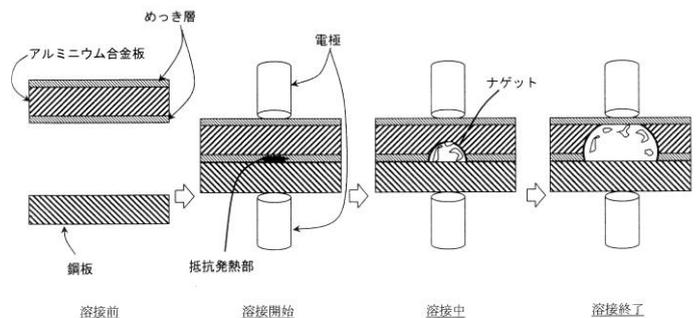
●アルミニウム製金型

試作型で、加工日数が短いため鋼製金型と比べると安価で納期は短い、型寿命は非常に短い。

アルミニウム金型の弱点である硬度をめっき皮膜で補い、優れた熱伝導率を生かしてサイクルタイムの短縮が計れます



また、自動車等の軽量化が進むなかアルミニウム等の素材を使う、もしくは ご検討されているお客様も多いのではないのでしょうか。大容量の電流が必要な鋼板とアルミニウム板の溶接が、鉄合金めっきを施す事で汎用スポット溶接機による溶接が可能になります。



3. 特記事項

- 2005 年 素形材産業技術賞「中小企業庁長官賞」を受賞
- 2009 年 「元気なモノ作り中小企業 300 社」に選定される