

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社 丸眞製作所			代表者名	高木 文人		
				窓口担当	営業部		
事業内容	金属熱処理・表面処理、機械加工			URL	http://www.marushinss.co.jp		
主要製品	各種金属熱処理・表面処理及び機械加工(切削加工・組立)						
住所	長野県岡谷市 10016-471 エコ・ファクトリーパーク湯殿山-1						
電話/fax	0266-75-8100(代)/0266-75-8107			e-mail	info@marushinss.co.jp		
資本金(百万円)	30	設立	1949 年 10 月	売上(百万円)	1,580	従業員数	90

2. PR事項

『当社オリジナル開発処理！！』

創業 60 年以來蓄積されたノウハウに基づき、自動車部品・精密機械部品を中心に各種熱処理、表面処理を行ってまいりました。

お客様の幅広いニーズにお応えすべく、PVD 方式によるイオンプレーティング、従来の窒化処理の応用技術にも力を入れております。

また、機械加工→熱処理・表面処理、熱処理→表面処理といった複合受注にも対応しております。金属加工でお困りの事がございましたら、ぜひお気軽にご相談下さい。

TiCN コーティング

◎ オリジナルイオンプレーティング

★TiCN コーティング

過酷な条件下で耐摩耗性を発揮する多層傾斜構造

★TiC コーティング

摺動性、耐摩耗性、耐焼付き性に優れた超硬質膜
(Hv3000~3500)

★低温 TiN コーティング

処理温度は 250℃以下。融点の低い材質、
焼戻し温度が低い材質に最適

★MX-IP 処理

MX 処理(窒化応用技術)とイオンプレーティングを
融合させ、さらに金型寿命が延ばせます。

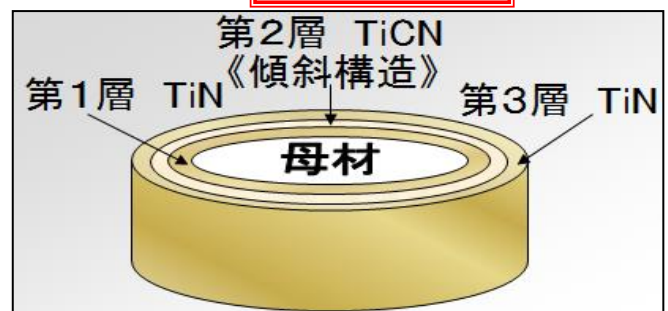
◎ 窒化応用技術

★MX 処理 (SKD、SKH、プラスチック金型用鋼)

寸法変化は 2μm 以下、高い表面硬度 (Hv1000 以上) で
工具や金型の耐久性を向上させます。

★スーパー窒化処理(オーステナイト系ステンレス)

オーステナイト系ステンレスを窒化処理した際の、
高い表面硬度はそのまま、耐食性の低下を大幅に
改善しました。



MX 処理



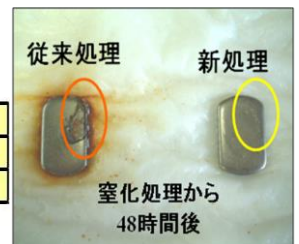
MX-IP 処理



スーパー窒化処理

時間	3時間	24時間	48時間	72時間
従来処理品	△	×	×	
新処理品	◎	◎	◎	◎

※◎腐発生なし △僅かな変色 ×腐発生



3. 特記事項

ISO9001 2009 年認証取得