

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社キンポームルテック		代表者名	野沢 稔弘			
			窓口担当	野沢 稔弘			
事業内容	微細レーザ加工及び精密板金加工		URL	http://www.kimpou.jp/			
主要製品	シム(T=0.005 mm~)、精密板金加工部品、筐体加工品						
住所	長野県飯田市三日市場 2111 番地						
電話/FAX 番号	0265-25-4500 / 0265-25-4190		E-mail	info@kimpou.jp			
資本金(百万円)	10	設立年月日	1951年3月	売上(百万円)	500	従業員数	38

2. PR事項

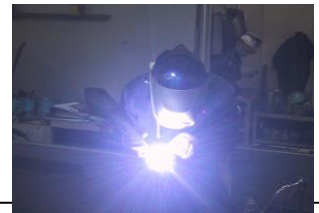
『 新工法！レーザとウォータージェットのハイブリッド導入！ 』

当社は、精密板金加工のトータルソリューションとして特に溶接、塗装の充実を図ってきました。そしてこの度は、新工法の採用により $t=0.01 \times 600 \times 1000$ mmのレーザ加工をも実現いたしました。

- 高精度の板金溶接力に加え信頼の塗装技術で工作機械、液晶・半導体製造装置、大型配電盤、特殊車両、各種測定機器、表示機等の板金部品を製造しています。
特に溶接構造による組上げ品(最大 2000H×2000L×4000W)を得意としています。
- レーザとウォータージェットのハイブリッドとは、ジェットの水柱の中にレーザを通した加工法で、レーザによる熱影響をジェットで吸収することでアブレーション加工に類似した加工が得られ箔素材($t=0.001$)はもちろん発火性素材、鏡面材、耐蝕材等の加工にその能力を発揮します。
(写真1) SUS304 $t=0.01$ 切断面：装置メーカー様シム
従来のレーザ加工に見られる歪、ドロス、バリは皆無です。
- レーザ in ウォータージェット加工では微細穴開口、微細線幅の高アスペクト比による穴、溝、切断加工が可能となります。
(写真2) TR270C $t=0.5$ 溝加工断面：独立行政法人様基板
溝幅 0.08 mm に対し溝深さ 0.2 mm です。
- レーザ in ウォータージェットは多種の金属等を加工しています。
アルミニウム： $t=0.006 \sim 0.1$ インコネル： $t=0.2$
シリコンエハ： $t=0.3 \sim 0.525$ ジルコニウム： $t=0.2$
SUS304： $t=0.005 \sim 0.2$ SUS316： $t=0.04$
スーパーインバー： $t=0.2$ 銅： $t=0.01 \sim 0.3$ タングステン： $t=0.15$
チタニウム： $t=0.0017 \sim 0.5$ マグネシウム： $t=0.6$ モリブデン： $t=0.2$ 等

● 充実した溶接力

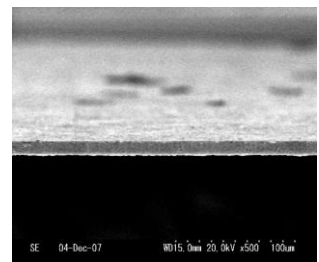
創業来 80 年の経験と伝承される職人の腕がお客様の期待に応えます。



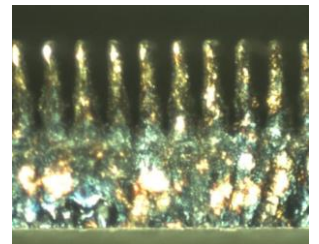
● 驚異のレーザ in ウォータージェット

切断、穴あけ加工の他、深彫りマーキング加工も可能です。

(写真1)



(写真2)



3. 特記事項

2009年2月 難加工技術の研究開発を行う(株)シムノンを(株)キンポームルテック内に設立しました。