

製 品・技 術 P R レ ポ ー ト

1. 企業概要

会 社 名	石関プレシジョン株式会社	代表者名	石関 誠二
		窓口担当	大西 学
事業内容	金型設計・製作・プレス加工	U R L	http://www.i-precision.co.jp/
主要製品	リードフレーム・絞り部品・折り曲げケース・プレス部品各種・プレス周辺機器装置		
住 所	群馬県高崎市箕郷町矢原 2177 番地 1		
電話／FAX 番号	027-371-5758／027-371-5986	E-mail	m-ohnishi@i-precision.co.jp
資本金(百万円)	10	設立年月日	2002 年 2 月 22 日
		売上(百万円)	200
		従業員数	18

2. PR事項

『設計段階』からの『部品開発』はお任せ下さい！

研究や開発がとどこおったら「精密プレス仕事人」へ

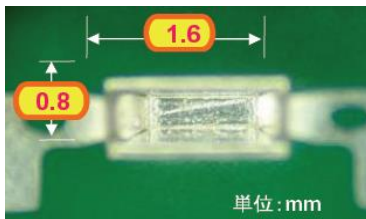
図面での発注はもちろん、こんな機能がほしいという要望に対し、こんな形状ができるという提案、こんな加工方法があるという提案を致します。



石関プレシジョン(株)研究開発品

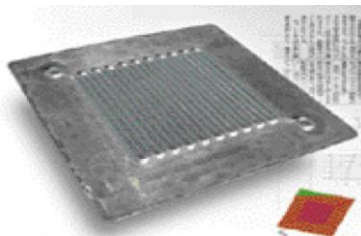
「世界初、深絞り反射板一体 LED」

・業界最小サイズ口径:0.8 mm×1.6 mm、深さ 1.2 mm(厚さ 0.1 mm)の銀めっき反射板を一体化したリードフレームを実現



- ・従来比 部品点数及びコスト 2/3
- ・反射率 95～98%
- ・光の利用率が従来比 130～140%高輝度(低消費電力化)
- ・LED 照明器具、屋外大型ハイビジョン、液晶バックライト向け光源に提案

「燃料電池セパレーター・集電体」



- プレス金型で溝加工、プレス加工で大量生産
- ・金型構造に独自の工夫(順送冷鍛金型)
 - ・プレス技術(絞り、コイニング)をさらに発展
 - ・品質工学、成形分析での開発の合理化
 - ・切削品に対して 1/100 のコストを実現

3. 特記事項

- ・ 2009 年 経済産業省 元気なモノ作り中小企業 300 社 2009 選定
- ・ 2009 年 第 3 回もの作り日本大賞 内閣総理大臣賞受賞
- ・ 2009 年 戦略的基盤技術高度化事業採択 経済産業省 関東経済局
- ・ 2009 年 厚生労働省 代表取締役石関誠二を卓越した技術者(現代の名工)に選定