

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社 友和		代表者名	久野木 克明			
			窓口担当	久野木 克明			
事業内容	金属部品の機械加工		URL	http://www.youwa.net/			
主要製品	金属部品の切削加工、マシニング加工、同時3軸加工						
住所	〒198-0052 東京都青梅市長淵6-437-3						
電話/FAX 番号	0428-20-2323 / 0428-21-0721		E-mail	info@youwa.net			
資本金(百万円)	10	設立年月日	1994年10月	売上(百万円)	70	従業員数	5

2. PR事項

『 機械加工、未知の分野への挑戦・新たな加工技術へのチャレンジ 』

私達は常に卓越した品質・精度を追求し、金属加工分野で最高水準の加工技術者集団でありたいと考えており、設計技術者の意図に近づけるよう、図面に忠実に製作することを心がけています。

また、細かなご要望にもお応えし、ご相談に応じて、検査による精度維持にも努めています。

三次元CADとマシニングセンターで同時3軸加工による高精度立体加工

高精度MC加工と技の融合

自動車実験用機械部品

SUS304 公差±0.02

サイズ 58×64×101



高精度MC曲線加工

半導体ハンドラ用部品

SUS304 R104.1±0.025

サイズ 16.1±0.25×26×35

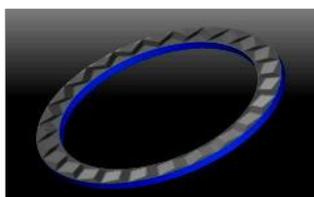


ボールエンドミルによる微細加工

スピーカー用金型

真ちゆう φ0.1R0.05

サイズ φ35 φ0.3貫通穴

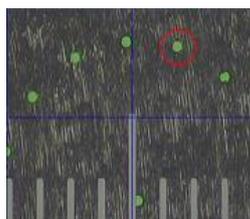


三次元CAD(EZ CAM、FEATURE CAM)設計とマシニングセンターで、高精度な加工ができます。製品は検査設備(画像測定器、マイクロハイト等)により加工精度を確保いたします。



30 μm穴あけ加工

普及機マシニングセンターOKK VM5-II / 主軸テーパ BT-50で、ステンレス鋼をSUS304に直径30 μm、深さ200 μmの貫通孔あけ技術に成功致しました。



細穴加工部品

液柱形成装置部品
材質 アルミ(A7075)
穴 0.3mmx長さ17mm
サイズ 10×12×18



3. 特記事項

・2009年6月 「30 μm穴あけ加工」は日刊工業新聞に掲載されました。