製 品・技 術 PR レ ポ ー ト

1. 企業概要

会 社 名	株式会社ウッドベル工業			代表者名	鈴木 康史		
				窓口担当	鈴木 康史		
事業内容	合成樹脂成形 金型設計・製作			URL	http://www.wood-bell.co.jp		
主要製品	取扱樹脂:PEI, LCP, PC, PPS, POM, ABS, PMMA ,PP, PE, PS,その他スーパーエンプラ						
住 所	〒190-1213 東京都西多摩郡瑞穂町南平 1-4-2						
電話/FAX 番号	042-556-1878/042-557-5193			E-mail	y.suzuki@wood-bell.co.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月	平成3年7月	売上(百万円)	300	従業員数	22

2. PR事項

『世界に先駆けて超微細マイクロコネクター射出成形用金型の開発に成功!!』

株式会社 ウッドベル工業は、エンジニアリングプラスチックの超精密成形を行っております。保有技術とモノづくりへのこだわりは何処と比べても勝るとも劣らないと自負しています。多数の1級・2級成形技能士と18~100トンの射出成形機を取り揃えて、小数ロットから月産数百万個の量産までに対応いたします。

次世代が求めるマイクロコネクター の射出成形用金型を開発

現在の微細コネクター市場の主流は 0.3mm ピッチですが、デジタル機器の軽量化・薄型 化で 0.1mm 以下(0.05 mmのコネクター)が求 められています。

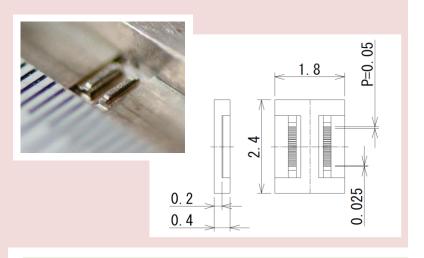
当社は、『2009年ものづくり中小企業製品開発等支援事業(微細金型加工研究開発)』で超微細コネクターの成形可能な金型の製作法を確立しました。

- a)樹脂の流れをコントロールした金型デザイン
- b)粉末合金の超靭性材の高精度加工
- c)高精度加工機と環境管理等の課題解決 を行った結果です。

携帯機器等の基板対基板コネクターやフレキシブル基板コネクター等々に広く搭載して頂くための連携を期待しています。

右はマイクロコネクター写真と部品図です。

(マイクロコネクターの写真と部品図)



高温エンジニアリングプラスチックの成形

400℃超スーパーエン ジニアリングプラスチックの超精密成形を得意 としてます。HDD等の 高温や衝撃に晒される 部品を製作します。



これ以外にも様々な製品を創意工夫して提供しております。 詳細はホームページをご覧ください。

3. 特記事項

■ ホビー等プラスチック製品の「意匠デザイン・設計 モデリング 3Dデータ作成」を一貫受注しております。