

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	坂西精機株式会社		代表者名	坂西 宏之			
			窓口担当	坂西 秀之			
事業内容	精密歯車・精密加工部品・減速機的设计製造		U R L	http://www.sakanishi.co.jp/			
主要製品	サーボモータ用遊星歯車減速機・直交型減速機、一般機構ユニット組立、精密加工部品						
住所	〒192-0919 東京都八王子市七国 1-32-1						
電話/FAX 番号	042-632-0212/042-632-0220		e-mail	hideyuki_sakanishi@sakanishi.co.jp			
資本金(百万円)	50	設立年月日	昭和 28 年 1 月	売上(百万円)	-	従業員数	92

2. PR事項

精密歯車・減速機及び精密部品の提案・設計・加工・組立までおまかせ下さい！

- 1945年(昭和20年)創業以来積み重ねてきた、各種精密歯車・減速機及び精密部品の加工技術に基づき、提案・設計・加工・組立まで、トータルで対応いたします。
- 品質マネジメントシステムISO9001及び環境マネジメントシステムISO14001を取得、お客様の高い品質・環境要求にお応えいたしますとともに、地球環境負荷の低減に努めています。
- 豊富な機械設備で加工いたします。

◎工作機械業界との繋がりが深い
ため、高度な加工技術の取得が容易です。
◎あらゆる業界の加工技術情報を収集しています。



◎一般材料から、鋳造・ロストワックス・ファインブランキング・鍛造・圧造・引き抜き・焼結・メタルインジェクションまでお取り扱いいたします。



- 内外径研磨 : ミクロン管理と1S以下の平準化
- 平行平面研磨 : 平面度、平行度、厚さのミクロン管理
- 各種歯切 : M0.2~M8.0 平歯車、ハスバ歯車、ラック、かさ歯車、まがりかさ歯車、ネジ歯車、内歯車、マイタ歯車、ウォーム&ウォームホイール
- マシニングセンタ : φ0.2mmの穴あけからφ300のボーリングまで、縦横並びに任意割出及びカム、リード加工
- CNC旋盤 : 自動機加工、チャック加工、薄物加工、φ1000mmの大物加工
- 検査設備 : CNC歯車試験機、三次元測定機 等



自社製品
Vシリーズ減速機(写真左)、Cシリーズ減速機(写真右)
※産業機械等に貢献しています

3. 期待される応用分野

- 歯車を中心とした周辺機器関連精密部品及び減速機を、産業用ロボット、自動車、情報機器を中心とした多くの分野に供給しております。まずは、ご相談ください。