

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会 社 名	株式会社 コイワイ	代表者名	小岩井 豊巳
		窓口担当	小岩井 修二
事業内容	鋳造業	U R L	http://www.tc-koiwai.co.jp/
主要製品	自動車・電気・他各種産業用試作鋳物、量産鋳物の製造		
住 所	〒257-0031 神奈川県秦野市曾屋60		
電話/FAX 番号	0463-83-8140/0463-83-8141	E-mail	eigy@tc-koiwai.co.jp
資本金(百万円)	20	設立年月	1973年 9 月
		売上(百万円)	2,200
		従業員数	50

2. PR事項

『 3D砂型積層工法！ 木型・樹脂型・金型不要！ 省資源・省エネに貢献！ 』

◆ レーザー焼結積層工法(EOSINT-S)

3Dデータより熱硬化砂をレーザービームにて焼成積層成型します。型の製作が不要となり、工期短縮、イニシャルコスト削減が可能、試作開発用鋳物製作に最適な工法です。

特徴

- ・少ない工数と費用で砂型を製作できる
製作期間は7日間（データ作成：2日、砂型積層：1日、鋳造：1日、機械加工：3日）
- ・複雑形状を一体造形できる
- ・造形速度が速く、精度が高い
- ・多種多様なモデルを複数個同時に造形出来る
- ・ICPM^{*1}による高い作業性と運用効率
- ・未焼結材料は再利用できる

*¹ ICPM: Integrated Process Chain Management



◆ インクジェットプリント積層工法(S-Print)

3Dデータより熱硬化砂をインクジェット積層成型します。

レーザー焼結に比べ、大型製品向けの工法として、従来工法に比較し40%工期短縮が可能です。

特徴

- ・試作製作費のコストダウン
- ・鋳型の有効な設計
- ・中子のサポート材が不要
- ・形状が複雑な鋳型も造形可能
- ・ワーク寸法：380x400x750mm
- ・積層ピッチ：0.27mm



3. 特記事項

- ・2002年12月、ISO9001を認証取得
- ・2007年度 神奈川県高度先端技術導入開発「インベスト神奈川」認定企業
- ・2008年度 経済産業省戦略的基盤技術高度化事業で「大型薄肉中空AI合金LPD居鋳物開発」採択