

製品・技術PRレポート

1. 企業概要

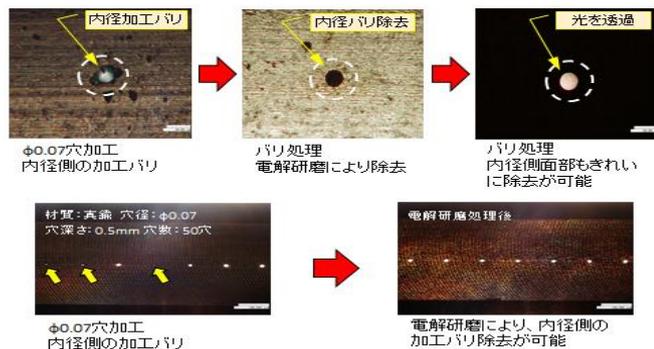
会社名	株式会社 スワ		代表者名	望月 紀夫			
			窓口担当	望月 直樹			
事業内容	精密切削部品加工		URL	<a href="http://www.k-suwa.co.jp">http://www.k-suwa.co.jp</a>			
主要製品	自動車部品、計測器部品、OA機器、医療機器						
住所	山梨県富士吉田市上暮地6-6-2						
電話/FAX 番号	0555-30-0115/0555-30-0116		E-mail	n-mochizuki@k-suwa.co.jp			
資本金(百万円)	500	設立年月日	平成15年7月	売上(百万円)	200	従業員数	15

2. PR事項

『 微細穴加工で、アスペクト比60以上の高加工技術を確立 』

当社では、微細穴加工技術の様々な研究を進めています。例えば、微細穴加工ではφ0.07mm 微細穴加工技術やチタン材にφ0.4～φ0.8mmの小径で30～50mmの貫通穴加工を可能とする技術開発を進めています。これらの技術を生かした新しい製品・事業を創出したいと考えています。

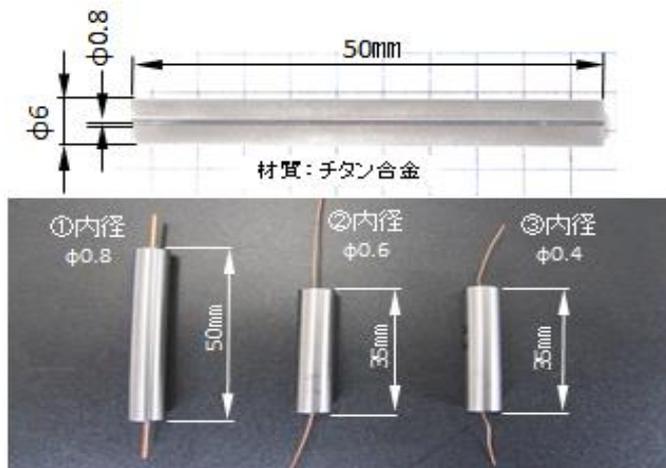
1) 微細穴加工技術



●微細穴加工技術

- 微細穴加工としてφ0.07の穴加工技術を研究し切削加工技術と微細穴加工技術を確立
- 微細バリ除去
  - 貫通穴などの刃物の抜け側には、微細なバリが発生し、パイプなどの内径側に発生するバリを取り除くことは大変困難です。
  - 自社製の特殊電解研磨処理装置により、微細バリを除去する処理技術を確立

2) 微細深穴加工技術



●微細深穴加工技術

- 型彫り放電加工による難削材のチタン合金の微細貫通穴加工では
  - ① 内径φ0.8 深さ50mm
  - ② 内径φ0.6 深さ35mm
  - ③ 内径φ0.4 深さ35mm
 の加工技術を確立
- アスペクト比で60以上の高加工技術に取り組んでいます。
- 短納期・低コスト化対応に向けた加工技術の開発にも取り組んでいます。

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 医療機器製造業(19BZ202062)、動物用医療機器製造業(20 製造療第 208)、第二種動物用医療機器製造販売業(25 製販療第 147)
- 中小企業庁「H24 経営革新計画」採択
- 経済産業省「H25 戦略的基盤技術高度化支援事業」採択