

製品・技術PRレポート

1. 企業概要

会社名	株式会社平出精密		代表者名	平出 正彦			
			窓口担当	営業・技術課長 井口 昌哲			
事業内容	精密板金 設計・試作・量産		URL	http://www.hiraide.co.jp			
主要製品	半導体製造器機部品、医療機器部品、業務用プリンター部品、水系洗浄機						
住所	〒394-0001 長野県岡谷市今井 1680 番地 1						
電話/FAX 番号	0266-22-8866 / 0266-23-8555		E-mail	hp@hiraide.co.jp			
資本金(百万円)	24	設立年月日	昭和 42 年 5 月	売上(百万円)	125	従業員数	79

2. PR事項

環境に優しい板金化で、リードタイム短縮とコストダウンを提供します

当社は戦前の航空機板金をルーツに持ち、日本で最初に「精密板金」を社名にした会社です。(設立時の社名平出精密板金製作所)精密板金を通して製品の企画・開発・設計の段階から、環境と安全を考慮した評価を行い、環境保全に適合した、省資源・省エネルギーの製品を提供しています。

そして今、精密板金の新しい可能性を「**5つの精密板金**」としてご提案致します。

1. 超精密板金

±0.01mmの精度で抜きから成形まで加工
専用プレス金型不要で小ロット対応、開発試作に最適です。

2. 精密機構板金

精密のメッカ、諏訪で培われた時計・カメラの精密機構技術を精密板金にしてお届けします。

3. 高精度積層板金

切削加工・ダイカスト加工品を、薄板板金を積層化することで形状・強度を保ったまま軽量化します。省資源・省エネルギーによるグリーン調達に対応し、コストダウンにも貢献します。

4. 機能板金

チタン・コバルト等素材の持つ機能を活かし、製品の高機能化・小型軽量化を可能とします。

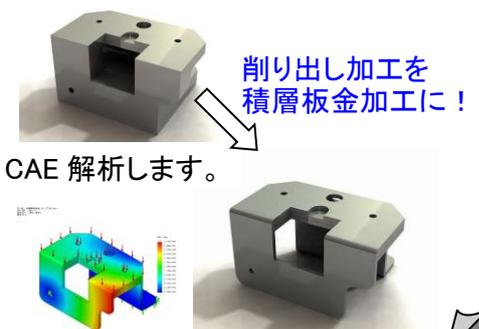
5. 絞り板金

簡易絞り型を使用して薄板に絞りを入れ、強度を増すことにより、さらなる薄板化・軽量化を実現します。

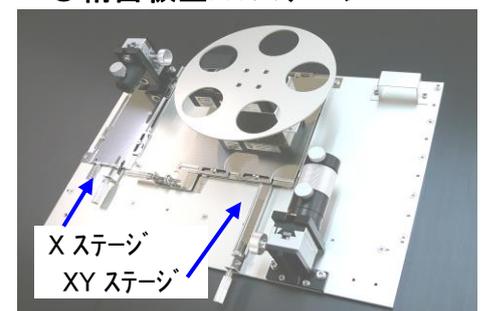
精密板金技術によるXYステージ(特許申請中)

実験用のXYステージを精密板金技術により、カスタム製作致します。サイズ・形状などご希望の仕様に合せて、周辺部品とセットで提供させて頂くことも可能です。

- 高精度積層板金
省資源・省エネルギーとコストダウンを提案します。



●精密板金XYステージ



(独)日本原子力研究開発機構様
精密板金による超薄型XYステージ
を使用した実験ユニット

3. 特記事項

- 平成18年度 経済産業省「中小企業・ベンチャー挑戦支援事業のうち実用化研究開発事業」において、「卓上クローズ型自動搬送電解メッキ装置」開発
- 平成17年度 経済産業省地域新生コンソーシアム研究開発事業「機械・レーザー・イオンビーム複合加工による超精密デバイス開発」において、「集束イオンビーム加工用開放型局所真空装置」開発