

# 製品・技術 PR レポート

## 1. 企業概要

会社名	藤精機株式会社		代表者名	新藤 淳			
			窓口担当	横田 俊秀			
事業内容	精密板金、マシニング、金型設計・製作、組立、設計		URL	<a href="http://www.fuji-seiki.com">http://www.fuji-seiki.com</a>			
主要製品	コピー機/スキャナー等の事務機器部品、電力量計部品、医療機器部品、エネルギー用部品 他						
住所	〒409-3853 山梨県中巨摩郡昭和町築地新居1648-7						
電話/FAX 番号	055-275-1468/055-275-5035		E-mail	yokota@fuji-seiki.com			
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 43 年 11 月	売上(百万円)	620	従業員数	46

## 2. PR事項

### 「加工技術」と「スピード」でご要求にお応えします！

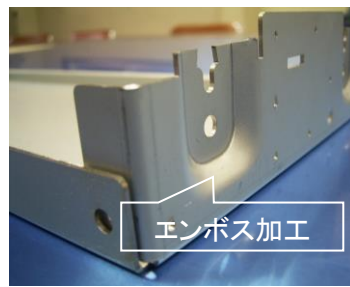
お客様のニーズを 設計から製品化まで コスト思考を組み込み、具現化していきます。  
 設計(3D)から、抜き(レーザーカット及びパンチ加工)・曲げ・溶接(YAG溶接含む)・機械加工・プレス加工(順送型)と 一貫生産を行い、お客様のニーズにお応えすると共に、コスト低減を提案します。

- ① 板金加工部品とマシニング部品、組立
- ② 機構設計、電気設計(回路設計)～配線、ソフト設計(ラダー、C)を含めハードの組立・静解析も実施
- ③ プレス金型(順送、単発)設計と製作、量産

我が社の技術を活かし、**設計から組立**まで行った『試験機用フレーム』  
 材質: SUS304(一部ヘアライン材)



従来、プレス金型を必要としていた**絞り加工**を、当社独自の技術により、高品質でスピーディな加工をご提案しています。



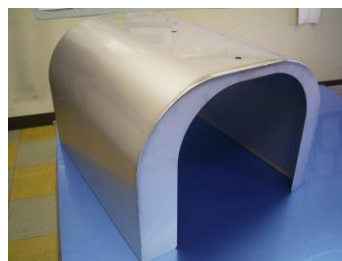
**レーザー加工により薄板溶接への挑戦！**  
 ◇板厚 0.2mm の材料カット  
 ◇YAGレーザーによる変形・溶け落ちを抑えた角継手溶接



材質 SUS304



**R曲げ**にこだわり、あらゆるR形状をベンディングロールマシンで創りだします。従来の送り曲げ加工に比べ、はるかに高品質でスピーディなものづくりが実現できます。



## 3. 特記事項（期待される応用分野等）

- アルミ材(パイプ・板材)のTIG溶接も得意としています。
- 精度を要する製品には、マシニングと板金加工を 複合させた加工ができます。