

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	ユタカ精工株式会社		代表者名	豊岡 淳			
			窓口担当	豊岡 淳			
事業内容	切削加工、各種部品加工組立		URL	http://www.yutaka-seiko.co.jp			
主要製品	自動車、建機、半導体装置、工作機械部品の製造・販売						
住所	〒229-1124 神奈川県相模原市田名 2053-3						
電話/FAX 番号	042-761-5018/042-761-4766		E-mail	info@yutaka-seiko.co.jp			
資本金(百万円)	10	設立	1979年1月	売上(百万円)	90	従業員数	9

2. PR事項

“旋盤加工”ならお任せください。

コア事業である NC 旋盤、マシニングセンターによる切削加工に留まらず、板金、塗装、熱処理、表面処理からアッセンブリ(組立)にいたるまでの

トータルでサポートします。通常の町工場では提供できない顧客企業様の製造工程短縮を力強くバックアップしております。

▶ NC 旋盤加工



弊社の旋盤加工は、2名の1級旋盤技能士を柱とし、その技術を若手社員に伝承することで、常に高度な旋盤加工技術を維持しております。加工径はφ0.5mm～750mmまで実績があります。

▶ マシニングセンター加工



弊社のマシニングセンターは06年8月NC傾斜テーブルを導入し、高性能な加工も迅速にこなせるようになりました。NC旋盤加工後の追加加工を得意とし、幅広く「複合加工」に使用しております。

▶ 樹脂加工



金属加工にとどまらず、樹脂加工の分野でも数多くの実績があります。特に、NC旋盤による樹脂加工では希少性が高く評価されております。同形状での金属や樹脂による材質比較の試作も可能です。

▶ 材料



鉄・アルミ・ステンレス、樹脂からチタン、マグネシウムに至る、難削材加工も受託可能なことが当社の自慢です。自動帯鋸盤を保有しているため、250φまでの材料であれば、当社内での切断が可能です。



▶ 生産体制



全機種ネットワーク構築化されたプログラム管理により、リピート受注に対する高効率化と短納期に対応しております。単体の試作加工から1,000程度程度の量産加工まで、お客様のニーズに合わせて臨機応変な対応が可能です。



▶ 研究試作

大学、試験研究機関等から各種実験機器の試作・製作依頼を戴いております。曲線を描いている特異な形状のものから単純なピン形状のものまで、技術の幅は多岐に渡ります。

3. 特記事項

※ 2007年4月 ISO9001 認証取得

※ 2009年6月 電力監視・デマンド警報機 ERIA を導入、HP を毎日更新。電力の見える化を実現しました。