1. 企業概要

会 社 名	東京スティール株式会社		11 性子合社	代表者名	ß	可久井 義人	
			窓口担当	ß	可久井 義人		
事業内容	精密機械加工			URL	_		
主要製品	精密切削加工、研磨加工						
住 所	〒193-0801 東京都八王子市川口町3766-1						
電話/FAX 番号	042-654-6311 / 042-654-6562			E-mail	t.steel@violin.ocn.ne.jp		
資本金(百万円)	40	設立年月日	1989年4月	売上(百万円)	400	従業員数	29

2. PR事項

『 細軽・短寸法、切削・研磨加工の 精密マイクロシャフト 』

各種小型モータに使用される、細径・短寸法の切削・研磨加工を得意とする、精密マイクロシャフト加工の専門メーカーです。エスコマチック自動盤とセンターレス研磨機により信頼性の高い製品を生産しています。

月間生産数量 30,000,000本 : エスコマチック自動盤の24時間連続稼動で高い生産性 材料歩留り 99%以上 : コイル材からの製作と精巧なカウンターコレットで無駄のない加工

主な製品加工精度

材質 : ステンレス

•外径: 0.5mm ~ 4.0mm

·長さ: 1.45mm ~ 100.0mm

・表面粗さ: 0.2 RMAX

·真円度保証精度 : 0.15 μ

外径公差保証精度 :1.0 μ

<製品例>



主な用途

- ・情報機器向け:携帯電話、HDD、DVD、CD-ROM 用モータシャフト
- ・自動車向け:カーオーディオ、エアコン用シャフト、

車載用小型モーターシャフト

- ・事務機器向け:プリンター紙送り用シャフト
- ・音響・映像機器向け:CD、ゲーム機器、ビデオカメラ用モータシャフト

<エスコマチック自動盤>





主要機械•検査設備

- エスコマチック自動盤: D2x30 台, D6x2 台, D5SRx2 台
- ・センターレス研磨機: 日進 HI-GRIND 5 台、HI-GRIND ID 3 台
- •バレル研磨機:遠心バレルx3 台, 回転バレルx12 台
- ・実態測定器:ミツトヨ画像処理測定顕微鏡 MF-A1010H 他
- 真円度測定器:東京精密 ロンコム 41C, 30C
- ・表面アラサ測定器:東京精密 サーフコム 1800D-12, 480A-12
- •外径測定器 9 台:キーエンス レーサ・寸法測定 LS7010M, LS7030、尾崎製作所 ピーコックレーサ・寸法測定器 LMG066P2

3. 特記事項

関連会社 TOKYO STEEL PHILIPPINES CORPORATION (フィリピン セブ島)