

製 品・技 術 P R レ ポ ー ト

1. 企業概要

会 社 名	城山工業株式会社			代表者名	山崎 利宏		
				窓口担当	技術開発室長 五島 庸		
事業内容	精密板金加工			U R L	http://www.shiroyama.net/		
主要製品	プレス成形・銅製品の複合成形、切断・溶接等のレーザー加工 （自動車部品、OA機器部品の製造）						
住 所	〒220-0106 神奈川県相模原市城山町広田 5-8						
電話／FAX 番号	042-782-2421／042-782-2423			E-mail	gotou@shiroyama.net		
資本金（百万円）	42	設立	1960 年 11 月	売上（百万円）	5,000	従業員数	280

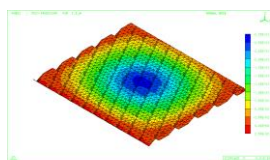
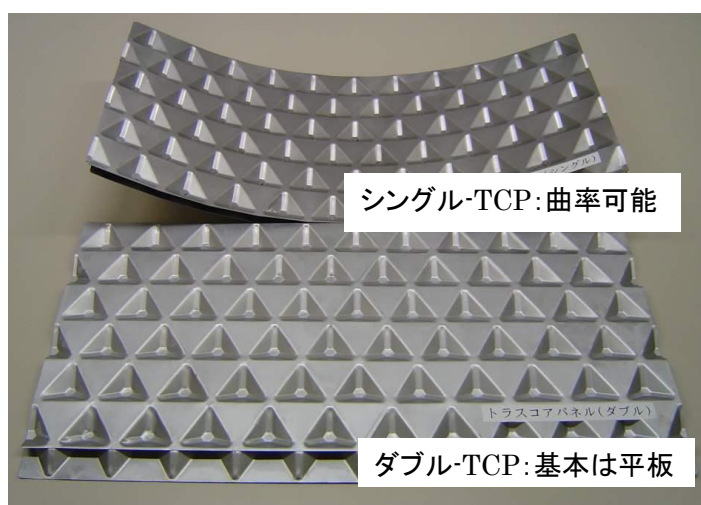
2. PR事項

超軽量・高剛性のトラスコアパネルの実用化開発をしています

波形鋼板の3～5倍の面外方向剛性(等重量あたり)を持つ、革新的なパネルの実用化開発を東京工業大学等と実施しています。

このパネルは、超軽量・高剛性の特性を活かし、新幹線等の高速車両や超高層ビルの床材等での活用を見込んでいます。

【開発品:トラスコアパネル】



一般的な波型パネルの3～5倍の剛性(等重量)を持ちます。

■トラスコアパネル特徴

- 剛性に方向性が無いので、構造設計自由度が高い。
 - 金属製の場合は溶接のみでアッセンブリー可能で、熱に強く高温下でも剛性が低下しない。
 - 自由曲面にあわせた加工が容易で、適用範囲が広い。
- 提案中: トラクターデッキパネル、バスのフロア
検討中: 建築用鋼板。OA、新幹線、航空機フロア

【当社の基礎技術力】

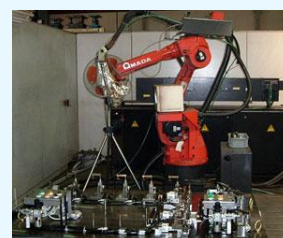
■プレス成形・銅製品の複合成形

- ハイテン材のプレスは60K 鋼、6.0mm のブラケット類から 1.2～1.4mm のピラーやレール類に適用しています。
- 切削加工品をプレス加工に置き換えて大幅なコストダウン



■レーザー加工

- 溶接: 200W ～ 2KW、切断: 2 ～ 4.5KW の幅広い出力帯と、CO₂、YAG (パルス、CW) を使い分けた加工の最適化
- 0.3mm～7mm (スチール切断) の幅広いワーク板厚対応や、SUS、アルミ、チタン等の幅広い材料での加工実績(ノウハウ蓄積)
- 精密部品～大型強度部品等の幅広い分野での加工実績(ノウハウ蓄積)
- 前後工程との高いシナジー効果



3. 特記事項

※ 平成 13 年 3 月 ISO14001 認証取得

※ 関東経済産業局から、平成 20～21 年度サポイン事業の委託を受けて実施しております。