

## 製品・技術 PR レポート

## 1. 企業概要

会社名	株式会社パパス		代表者名	松本仁志			
			窓口担当	営業部 天倉康輔			
事業内容	金属加工		URL	<a href="http://www.papas-kk.co.jp">http://www.papas-kk.co.jp</a>			
主要製品	①機械加工 ②プレス ③金型設計・製作(CAD/CAM) ④溶接 ⑤へら絞り ⑥レーザー溶接、レーザーカット						
住所	〒229-1124 神奈川県相模原市田名 3312						
電話/FAX 番号	042-761-4078/042-763-0537		E-mail	kouske-amakura@papas-kk.co.jp			
資本金(百万円)	10	設立	1970年5月	売上(百万円)	2,500	従業員数	120

## 2. PR事項

部品加工から溶接、組立まで、  
トータルマニュファクチャリングをご提案いたします。

## 材料

取引のある材料メーカーより手配

## 部品加工



## 溶接、組立加工



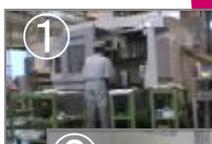
・溶接  
(レーザー、TIG、MIG、プラズマ、スポット、プロジェクション、ロボット)

自社にてほぼ全ての金属加工を行える為、  
お客様には伝票1枚の発行のみで、  
完成品をお届けいたします。

製品精度、納期対応、コストにも自信があります。  
もちろん部品加工のみの加工もご対応いたします。

VE提案もお任せください。

写真の製品は、鋳物から削りだしていた部品を  
板金物にVE提案した製品です。



①

②



③



④



⑤



⑥



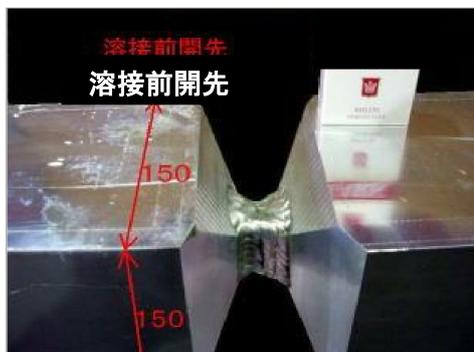
⑦



⑧

- ①マシニング加工
- ②プレス加工
- ③旋盤加工
- ④へら絞り加工

- ⑤スピニング加工
- ⑥レーザー溶接
- ⑦スポット溶接
- ⑧TIG ロボット



溶接前開先  
溶接前開先

装置全体重量の軽量化から、ステンレス材からアルミニウム材への転換が進んでおります。溶接後の真空度に問題があったため実用化が遅れておりましたが、当社の高い技術力と実績で、問題のないことが実証されております。200mmの厚板も溶接が可能です。



溶接後

## 3. 特記事項

※ サポイン認定(平成19年度)、経済産業省雇用創出企業1400社選定