

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社三山精工		代表者名	深沢精一			
			窓口担当	深沢洋史			
事業内容	各種切削加工及びプレス製造・組立		URL	http://www.miyama-seiko.co.jp			
主要製品	アルミ、樹脂等の切削加工品、絶縁シートのビク型プレス部品、金融端末機器等の組立						
住所	東京都三鷹市野崎 1-18-1						
電話/FAX 番号	0422-47-7426/0422-48-4723		E-mail	hiroshi@miyama-seiko.co.jp			
資本金(百万円)	10	設立年月	昭和 41 年 2 月	売上(百万円)	700	従業員数	90

2. PR事項

金属の切削加工・非金属材料の精密加工。磨きが掛った弊社技術をお試しください。

株式会社三山精工はアルミ切削加工をはじめとする金属切削加工、フィルム加工、粘着テープ加工、様々な素材の打抜き加工と組立調整を得意として、多くの一流メーカーのご要望にお応えしております。

切削加工 業界で高い評価を受けるアルミ加工技術と最新設備で、ステンレス、黄銅等の切削加工を行います。計量、医療、音響製品の美しさを求める切削が得意です。表面処理を含めた受注、試作や小ロットにもお応えしています。

主な設備

NC複合旋盤 INTEGRE-X、
NC複合旋盤 A-18、
マシニングセンタ VW40-Ⅲ、
NC、旋盤、フライス盤等



フィルム加工 抜打ち、カット、貼合せを自動NC裁断機、パンチング打抜き機で高品質・安価に製作します。又、絶縁シート等のビク抜き加工や50μ剥離紙のハーフ加工。両面テープ貼りりと抜きの自動化で低コストと短納期を実現しました。

加工素材

フィルム、ポリアミド、
ウレタンフォーム、紙、
ネオプレンゴム等



(株)三山精工は、「精密」「正確」は基より、社員の「熱意」も“技”と考えております。

粘着テープ加工 従来は手作業であったテープ貼りを、独自開発の「自動両面テープ貼り機」と「打抜き加工機」で自動化し、仕上げの美しさと、コスト、納期を大幅軽減しました。弊社は、ビク抜き型で加工したフィルムのテープ貼り、曲げ加工を全て自社で行います。

自社開発の「自動両面テープ貼り機」



組立調整S 精密部品の組立、調整、検査作業は機械化が難しく、人の技能が求められます。当社の主流である医療、金融、計測分野は技術と経験は基より製品知識と愛情が不可欠です。弊社は「品質重視」「コスト低減」「納期厳守」をモットーとして、群馬県甘楽郡の3工場生産を行っております。



3. 特記事項

・「ものづくり立県 ぐんまの1社1技術」に選定されました。(2007年度)