

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社 ミット精工			代表者名	吉本 豊		
				窓口担当	吉本 豊		
事業内容	精密機械加工			URL	http://www.mitt-seiko.co.jp		
主要製品	NC 旋盤、マシニングセンタ、ワイヤー放電による機械加工品及び精密部品加工用治工具						
住所	埼玉県入間市根岸 78-2						
電話/FAX 番号	04-2935-0666/04-2935-0667			E-mail	info@mitt-seiko.co.jp		
資本金(百万円)	3	設立年月日	平成 3 年 3 月	売上(百万円)	440	従業員数	27

2. PR事項

『こんなものもできる?』 といったご相談からお受けします
 ～トータルな設備であらゆる金属加工に対応!～

弊社は精密機械加工で金属全般を加工しています。最新設備と長年培った高い技術力を基に、オールマイティな加工を行っています。

マシニングセンタと ワイヤーカットと エッチングと 接合技術の4つの加工技術を組み合わせて、これまで考えられなかった形状や構造を創り出して難問を解決しています。
 これによってお客様の設計の自由度が格段に広がり喜ばれています。

これまで半導体製造装置の機械部品や、水晶発振子製造装置の治具(搬送トレイ)、顕微鏡のレボルバーなど、1000 分台(μ mm)の精度を求められる部品なども数多く製作しており、各分野で高い信頼を頂いています。

下の写真は紙面の関係で内部構造がお見せできませんが、数点の部品を接合し一般の機械加工では考えられない構造を実現しています。ご連絡いただければ現物を持って説明に上がります。



複雑な三次元加工製品



精密部品の搬送パレット
高硬度材の部品加工



丸物製品の微細穴加工
微細穴と太穴は内部で連結

3. 特記事項

主要設備 NC 旋盤 8台、 マシニングセンタ14台、 ワイヤーカット5台 NC フライス盤 1台