

製 品・技 術 P R レ ポ ー ト

1. 企業概要

会 社 名	株式会社 ファスコ	代表者名	花岡 裕一
		窓口担当	花岡 裕一
事業内容	板金加工	U R L	http://www.fasco-gp.co.jp/
主要製品	精密板金部品の受託加工、溶接・組立加工		
住 所	〒190-0153 東京都あきる野市小峰台33		
電話/FAX 番号	042-596-5911 / 042-596-5755	E-mail	info@fasco-gp.co.jp
資本金(百万円)	10	設立年月日	1974年10月
		売上(百万円)	327
		従業員数	29

2. PR事項

『 製品に最適な溶接プロセスで 精密板金部品を提供いたします 』

弊社では医療機・計測器・包装機・電子機器向けの、機械フレーム、モノコック構造フレーム、機械カバー類、操作ボックス、筐体・板金メカ部品等の精密金属加工全般を手掛けております。

メッキ・塗装・シルク印刷等の表面処理及び組立までの一括受注も承ります。

精密板金・溶接加工

機械設備につきましては、1978年にNCタレットパンチ、1982年にレーザ加工機を他社よりいち早く導入し、**CADデータからの自動プログラミング**で板金加工の高精度化と加工技術の蓄積を実現してまいりました。

現在は自動倉庫による**タレットパンチの夜間無人運転**、**レーザとパンチの複合加工機**、**溶接歪が少なく外観のきれいなYAG溶接ロボット・TIG溶接**などを導入し、製品用途や材質に最適なプロセスで製作できる体制を整え、精密板金部品の更なる短納期化・高精度化を追及しております。

弊社では板金加工における機械と手作業の割合は5対5と考え、**技術者の育成を重視し板金技能士の国家資格を推進**しております。

(板金技能士2級取得者9名)

主要機械設備

- ・レーザ加工機 アマダ LC1212α III NT 1270mmx1270mm
- ・NC パンチレーザ複合機 アマダ AP2357F10 1270mmx1830mm
- ・NCタレットパンチ アマダ EM2510NT 1270mmx2450mm
- ・YAGレーザ溶接機 アマダ YLR-1500 500W 板厚 0.2mm～2.0mm
- ・NC ベンダーHDS-8025 アマダ 2500mm-80ton
- ・TIG 溶接ロボット アマダ AWW-500T ・Co2 溶接ロボット松下 AW-700
- ・TIG 縦型自動溶接 三和 V-700 ・Co2 溶接機 松下 YC300WX3
- ・TIG 溶接機 松下 YC300WX3 ・NC スタッド溶接機ドライブイト CDR-1012
- ・スポット溶接機 中央 SD-5-70 ・CAD/CAM Vellume, AP-100 アマダ

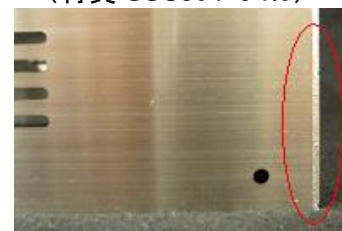
設備:YAG レーザ溶接機



YAG 溶接例:

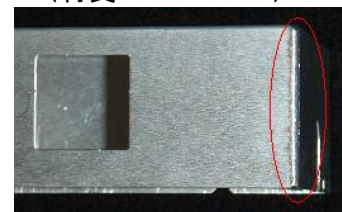
ステンレスは 狭く綺麗なビードで溶接焼けもありません

(材質 SUS304-t 1.0)



TIG 溶接では難しいアルミ薄板に綺麗な溶接ができ熔けこみも十分です

(材質 A5052-t 0.5)



3. 特記事項

関連会社 株式会社 ファスコ ナガノ 〒389-0515 長野県東御市常田753