

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会 社 名	株式会社和起製作所			代表者名	浜田 尚俊		
				窓口担当	浜田 尚俊		
事業内容	精密板金加工			U R L	http://www.wakiss.co.jp		
主要製品	ステンレス・鉄・アルミ等の精密板金加工と付随する機械加工からメッキ、塗装、バフ研磨						
住 所	埼玉県入間市狭山ヶ原 293 番地の1						
電 話	04-2395-0868			FAX 番号	04-2395-0873		
資本金(M¥)	10	設立年月日	昭和 60 年 5 月	売上(M¥)	260	従業員数	23

2. PR事項

板金加工のワンストップ会社～1枚のポンチ絵で板金加工から機械部品手配、組立まで～
 当社は『確かなものづくり』で『お客様のご満足と信頼』を一番大事に考えています。

●お客様と設計から一緒に

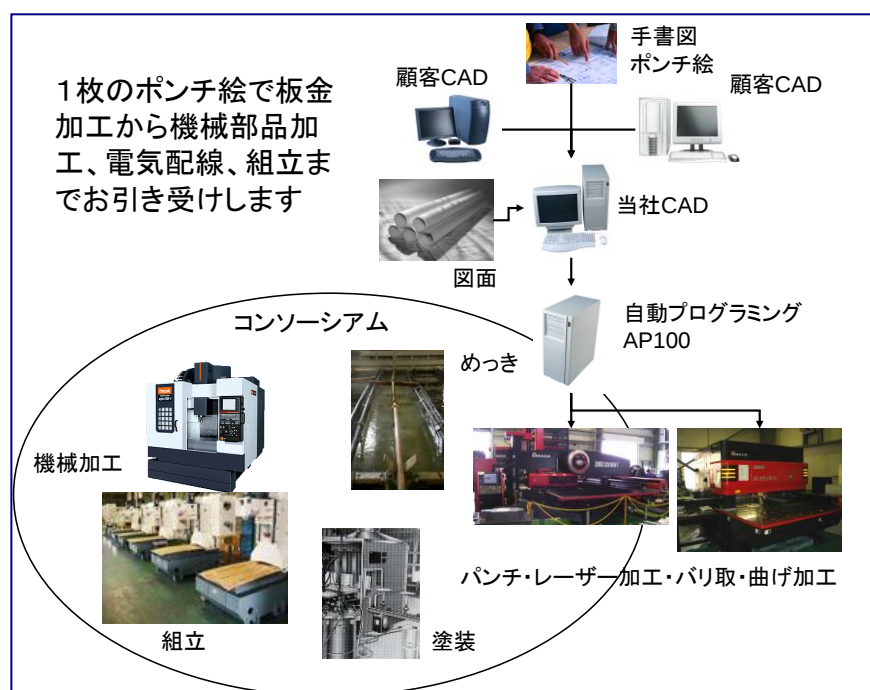
板金加工の多種のデータに対応します。
 ネットワーク対応自動プログラム装置：
 AP100(2台)・AP60(1台)を駆使し、DXF、
 3次元データ処理、もちろん図面からの
 データ作成も可能です。

●図面無しでも OK！

図面が無い場合でもお客様の「こんな
 ものを作りたい」を実現します。

●製品加工から部組みまで OK！

アッセンブリ(組立)も対応致します。
 お客様のご要望があれば、製品の一
 部組立段階まで当社で行います。
 板金加工製品と購入品、機械加工部
 品および貴社からの支給品などを含め
 ての部組み(接着、ビス留め他)まで対
 応致します。



主要設備

- NC タレットパンチプレス EMZ3510TPDC (アマダ)
 型自動交換、材料自動供給装置(4×8材 2.0t×8段)により、プログラム運転で夜間無人運転ができます。
- レーザー加工機 LASMAC LC1212αIV NT (アマダ) 定格出力 2500W
 ・切断能力 (SS材: ~9mm、ステンレス: ~4mm(クリーンカット)、アルミ(5000番): ~6mm)
- プレスブレーキ HDS1303NT(アマダ)
 ・NCT 自動タッピング機 CTS900NT(アマダ)
 ・バリトリ機 Fladder AUT (フラッター社)
- 溶接機
 ・アーク溶接機 MA-150-D(三菱) ・半自動溶接機 CM-234(ダイヘン)
 ・アルゴン溶接機 WP500(パナソニック) ・300GPII(日立)

3. 特記事項

環境に関する国際規格である ISO14001 の認証取得しております。
 この一環で、お客様にお納めする商品の環境負荷(CO₂量)を計算してお知らせできる仕組みを検討中です。
 LCA 計算の基礎データをお届けし、お客様の「環境に配慮したものづくり」をご支援します。