製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

1．企業概要

会　社　名	三鎮工業株式会社			代表者名	山田　浩司	
				窓口担当	畔柳　卓弥	
事業内容	精密切削部品の加工製造			ＵＲＬ	https://www.sanshin-i.com	
主要製品	空調機器部品・空圧,油圧機器部品・医療機器部品・自動車部品　等					
住　　所	東京都羽村市神明台 4-10-10					
電話／FAX 番号	042-513-0718　／　042-513-0719			E-mail	azeyanagi@sanshin-i.com	
資本金(百万円)	20	設立年月	昭和 42 年 2 月	売上(百万)	1,550	従業員数　43

2．ＰＲ事項

『 高精度な金属部品を低コストで大量生産可能です！

当社は創業以来一貫して小径精密部品(3φ～65φ)の切削加工に特化し加工を行ってきました。2022 年には同じ羽村市内に第二工場を立ち上げ、合わせて約 100 台のNC(複合)自動旋盤を保有しています。

低周波振動切削装置と高圧クーラント装置を有した NC 複合自動旋盤と CAM も導入し、難削材の深穴加工や斜め形状等複雑なミーリング加工ができるようになり、より高機能な部品加工が可能です。小型で高精度が要求される部品に対して最適な切削加工に関するノウハウを有しており、微細な精度が要求される製品を、多様な分野に展開しています。

また、画像測定器・表面粗さ形状測定機や真円度測定機、画像ユニット付工具顕微鏡など多種検査設備を使用することで、確かな品質の製品をお客様にお届けします。

自動車部品

材質：黄銅
◆ローレット盛上げ

医療機器部品

材質：SUS 303
◆内径斜め穴 4 ヶ所　外径斜め穴 4 ヶ所
それぞれ交差形状

医療機器部品

材質：チタン
◆φ3 貫通穴開け
◆ Ｌ寸 65 ㎜

デジカメ部品

材質：黄銅
◆加工精度 5μ
◆バリゼロ
◆両端面平行度 2μ

織機構成部品

材質：S48C
◆69 ㎜ワンパス穴開け
◆キー溝面取り
◆六角穴形状

3．特記事項（期待される応用分野等）

◆2004 年 12 月　ISO9001:2000 の認証取得
◆2006 年 1 月　エコアクション 21 の認証取得
◆2014 年 11 月　TAMA ブランド企業に認定
◆2024 年 10 月　健康優良企業　銀認定