

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

| | | | | | | | |
|-----------|--------------------------------------|------|---|-------------------------|-----|------|----|
| 会社名 | レーザーJOB 株式会社 | 代表者名 | 斎藤 裕一 | | | | |
| | | 窓口担当 | 開発企画 Gr 梅田行雄 | | | | |
| 事業内容 | 各種レーザー精密微細加工 | URL | http://www.laserjob.co.jp | | | | |
| 主要製品 | 試作から量産加工までの受託加工(セラミックス、金属、樹脂、ガラス など) | | | | | | |
| 住所 | 〒335-0031 埼玉県戸田市美女木 1224-4 | | | | | | |
| 電話/FAX 番号 | 048-422-4170/048-422-4175 | | E-mail | k-kikaku@laserjob.co.jp | | | |
| 資本金(百万円) | 40 | 設立 | 1974年1月 | 売上(百万円) | 800 | 従業員数 | 50 |

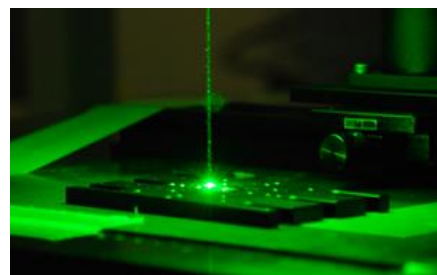
2. PR事項

私たちはお客様とレーザーを結ぶ架け橋です！

当社は、創業以来レーザー技術にこだわり、微細加工に特化したジョブショップです。レーザー加工という『ユニーク』なツールにより、お客様の『ファイン』なご要求に対しお応えいたします。

『レーザーソリューション』をご提供します。

- ◇ 新たなアプリケーションを創造していくためにお客様からの様々な微細加工ニーズと当社独自に築き上げてきたレーザー加工プロセスによってレーザーソリューションをご提供します。
- ◇ 最先端のレーザー加工技術をベースにしたオンリーワンジョブショップを目指しております。



レーザー加工開発マルチステーション

●レーザー加工のメリット

非接触加工：

マイクロクラック等の接触加工の限界を超え、自由曲線加工、深さ制御加工高アスペクト比加工が可能。



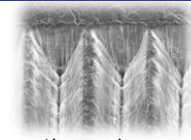
ステンレス



シリコンウエハ

極低熱加工：

熱加工だが、短波長、短パルス化により材料への熱影響を限りなくゼロに近づけ、高品質加工を実現。



サファイア



耐熱ガラス



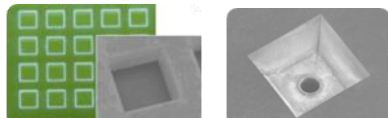
窒化アルミ

ドライプロセス：

潤滑油を使わずに加工ができ、加工対応に制約がなく、廃液処理が必要ないため環境に優しいプロセス。



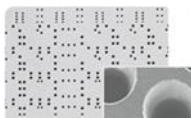
耐熱ガラス



マシンブルセラミックス

超微細加工：

短波長、短パルス化により、数 μm レベルのレーザー加工を実現し高精度にファインピッチ加工が可能。



アルミナセラミックス



銅箔



ポリイミド

3. 特記事項

- 2002年 ISO9001-2000 認証取得
- 2005年 新連携構築支援事業認定 (中小企業庁)
- 2007年 経営革新事業認定 (埼玉県)
ベンチャー挑戦支援事業認定 (経済産業省)
ISO14001 認証取得
- 2008年: 彩の国工場認定 (埼玉県)
渋沢栄一 ベンチャードリーム賞 受賞 (埼玉県)

