製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

会社名	金鈴精工株式会社			代表者名	鈴木　隆介	
				窓口担当	鈴木　隆介	
事業内容	精密機械加工部品			URL	www.kanesuzu.co.jp/	
主要製品	弱電電気部品向け、小径精密機械加工部品の製造					
住所	〒198-0052　東京都青梅市長淵 7－52					
電話／FAX 番号	0428-24-2205／0428-24-3100			E-mail	t-suzuki@kanesuzu.co.jp	
資本金（百万円）	10	設立年月	昭和 46 年 10 月	売上（百万円）	150	従業員数　9

２．ＰＲ事項

『 精密部品の挽き物加工で、難易度の高い小径部品を量産化。』

・主軸移動型(ピーターマン)の精密自動旋盤による挽き物加工業です。加工可能サイズは、径が φ1.0～φ10 で、長さは最長で 70mm 程度です。
・弱電部品、特に、デジタルカメラ、医療機器、音響、農農業機器、眼鏡、等様々な部品を製造しています。
・精度、品質に自信があります。最もこだわるのは品質管理で、生産部品すべてに人間の目を通します。
・特に、難易度の高いワークを独自のアイデアで安定量産に結びつけるのが得意です。部品の開発者や設計者と相談して、量産化に有利な方法を提案する事が出来ます。

Our corporation provides products that satisfy your needs.

圧倒的な不良率の低さで“品質安定供給”と、高い生産性で“コストダウン”に貢献いたします。

・仕様・用途に基づいた高いレベルの“検査基準”で、生産部品全てに人間の目を通し確認いたします。
・切削量産加工の最適化で、品質の安定と生産性向上を追及いたします。
・刃物交換が容易で段取り再現性の高い設備を採用し、段取り時間を大幅に短縮しています。
・各種の対策により、少数精鋭の技術者で多くの自動旋盤を稼動しています。

部品完成までの流れ

Step1	Step2	Step3	Step4	Step5	Step6	Step7
お問合せ	お打合せ	試作	切削量産	二次加工	検査	納品
加工検討依頼	仕様・用途確認 図面製作	加工図面配布 試作製作	最適化	表面処理 （ﾊﾞﾚﾙ・ﾒｯｷ・熱処理）	外観検査 寸法検査	

加工部品例