# 製 品・技 術 PR レ ポ - ト

### 1. 企業概要

会 社 名	株式会社 ホリコー		代表者名	堀 隆一					
			窓口担当	市田 隆行					
事業内容		プレス金型・	板金加工	URL	https:/	//www.horiko.	<u>co.jp</u>		
主要製品	プレス金型・治具設計および製作								
	プレス板金加工(自動車、航空機向けの試作・量産品)								
住所	本社/〒208-0004 東京都武蔵村山市本町 2-103-5								
	瑞穂工場/〒190-1201 東京都西多摩郡瑞穂町二本木 543								
	青森工場/〒033-0142 青森県青森市大字野木字山口 245-13								
電話/FAX 番号	042-556-2221/042-557-1950		E-mail	ichita@horiko.co.jp		р			
資本金(百万円)	27	設立年月	昭和 39 年 1 月	売上(百万円)	1,600	従業員数	90		

#### 2. PR事項

# 『責任感と技術革新で最適解をご提供、多様な能力が融合したモノづくり組織』

- ▶ 自社での金型・治工具設計製作、試作部品加工、及び量産品生産までの一貫製造体制で、高難度品や
- 変種変量品を短納期・高品質でお客様にお届けします。
- ▶ 特に高張力鋼板やステンレス・アルミ・インコネル等の難加工材のプレス加工に積極的に取りくみ、
- ▶ 成形シミュレーションや3次元測定機を活用した設計・開発段階での技術検討、経験に裏付けされた
- プレス加工と板金加工の統合技術によりQCDの最適解をご提案します。



生産準備	型・治工具検討製作	試 作	量産試作	量 産	
事前検討	量産を見据えた	仮型	量産型	QC管理	
・干渉チェック (成形シュミレーション) ・組付性 ・効率性向上 ・低原価	事前検討を折込み		ドバック	3次元測定	
		74-	トハッシ		







### 3. 特記事項(期待される応用分野等)

●2018 年 JISQ9100:2016(航空宇宙防衛) 認証取得